



Meat Slicers

Models MS-CN-0220*, 0250*, 0300*, 0350
Items 21629*, 19067*, 19068*, 23544
Instruction Manual



Revised - 05/09/2022



Toll Free: 1-800-465-0234
Fax: 905-607-0234
Email: service@omcan.com
www.omcan.com

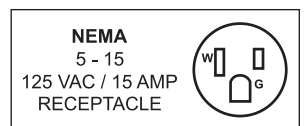


Table of Contents

Model MS-CN-0220 / Model MS-CN-0250
Model MS-CN-0300 / Model MS-CN-0350

| Section | Page |
|--------------------------------|-------------|
| General Information ----- | 3 - 4 |
| Safety and Warranty ----- | 4 - 6 |
| Technical Specifications ----- | 6 |
| Operation ----- | 6 - 7 |
| Maintenance ----- | 7 - 8 |
| Instructions Français ----- | 8 - 12 |
| Instrucciones en Español ----- | 12 - 16 |
| Parts Breakdown ----- | 17 - 22 |
| Electrical Schematics ----- | 23 |
| Notes ----- | 24 - 26 |
| Warranty Registration ----- | 27 |



General Information

Omcan Manufacturing and Distributing Company Inc., Food Machinery of America, Inc. dba Omcan and Omcan Inc. are not responsible for any harm or injury caused due to any person's improper or negligent use of this equipment. The product shall only be operated by someone over the age of 18, of sound mind, and not under the influence of any drugs or alcohol, who has been trained in the correct operation of this machine, and is wearing authorized, proper safety clothing. Any modification to the machine voids any warranty, and may cause harm to individuals using the machine or in the vicinity of the machine while in operation.

CHECK PACKAGE UPON ARRIVAL

Upon receipt of an Omcan shipment please inspect for external damage. If no damage is evident on the external packaging, open carton to ensure all ordered items are within the box, and there is no concealed damage to the machine. If the package has suffered rough handling, bumps or damage (visible or concealed), please note it on the bill of lading before accepting the delivery and contact Omcan within 24 hours, so we may initiate a claim with the carrier. A detailed report on the extent of the damage caused to the machine must be filled out within three days, from the delivery date shown in the shipping documents. Omcan has no recourse for damaged products that were shipped collect or third party.

Before operating any equipment, always read and familiarize yourself with all operation and safety instructions.

Omcan would like to thank you for purchasing this machine. It's of the utmost importance to save these instructions for future reference. Also save the original box and packaging for shipping the equipment if servicing or returning of the machine is required.

Omcan Fabrication et distribution Compagnie Limitée et Food Machinery d'Amérique, dba Omcan et Omcan Inc. ne sont pas responsables de tout dommage ou blessure causé du fait que toute personne ait utilisé cet équipement de façon irrégulière. Le produit ne doit être exploité que par quelqu'un de plus de 18 ans, sain d'esprit, et pas sous l'influence d'une drogue ou d'alcool, qui a été formé pour utiliser cette machine correctement, et est vêtu de vêtements de sécurité appropriés. Toute modification de la machine annule toute garantie, et peut causer un préjudice à des personnes utilisant la machine ou des personnes à proximité de la machine pendant son fonctionnement.

VÉRIFIEZ LE COLIS DÈS RÉCEPTION

Dès réception d'une expédition d'Omcan veuillez inspecter pour dommages externes. Si aucun dommage n'est visible sur l'emballage externe, ouvrez le carton afin de s'assurer que tous les éléments commandés sont dans la boîte, et il n'y a aucun dommage dissimulé à la machine. Si le colis n'a subi aucune mauvaises manipulations, de bosses ou de dommages (visible ou cachée), notez-le sur le bond de livraison avant d'accepter la livraison et contactez Omcan dans les 24 heures qui suivent, pour que nous puissions engager une réclamation auprès du transporteur. Un rapport détaillé sur l'étendue des dommages causés à la machine doit être rempli dans un délai de trois jours, à compter de la date de livraison indiquée dans les documents d'expédition. Omcan n'a aucun droit de recours pour les produits endommagés qui ont été expédiés ou cueilli par un tiers transporteur.

General Information

Avant d'utiliser n'importe quel équipement, toujours lire et vous familiariser avec toutes les opérations et les consignes de sécurité.

Omcan voudrais vous remercier d'avoir choisi cette machine. Il est primordial de conserver ces instructions pour une référence ultérieure. Également conservez la boîte originale et l'emballage pour l'expédition de l'équipement si l'entretien ou le retour de la machine est nécessaire.

Omcan Empresa De Fabricacion Y Distribucion Inc. Y Maquinaria De Alimentos De America, Inc. dba Omcan y Omcan Inc. no son responsables de ningun daño o perjuicio causado por cualquier persona inadecuada o el uso descuidado de este equipo. El producto solo podra ser operado por una persona mayor de 18 años, en su sano juicio y no bajo alguna influencia de droga o alcohol, y que este ha sido entrenado en el correcto funcionamiento de esta máquina, y ésta usando ropa apropiada y autorizada. Cualquier modificación a la máquina anula la garantía y puede causar daños a las personas usando la máquina mientras esta en el funcionamiento.

REVISE EL PAQUETE A SU LLEGADA

Tras la recepcion de un envio Omcan favor inspeccionar daños externos. Si no hay daños evidentes en el empaque exterior, Habra el carton para asegurarse que todos los articulos solicitados estén dentro de la caja y no encuentre daños ocultos en la máquina. Si el paquete ha sufrido un manejo de poco cuidado, golpes o daños (visible o oculto) por favor anote en la factura antes de aceptar la entrega y contacte Omcan dentro de las 24 horas, de modo que podamos iniciar una reclamación con la compañía. Un informe detallado sobre los daños causados a la máquina debe ser llenado en el plazo de tres días, desde la fecha de entrega que se muestra en los documentos de envío. Omcan no tiene ningun recurso por productos dañados que se enviaron a recoger por terceros.

Antes de utilizar cualquier equipo, siempre lea y familiarizarse con todas las instrucciones de funcionamiento y seguridad.

Omcan le gustaría darle las gracias por la compra de esta máquina. Es de la mayor importancia para salvar estas instrucciones para futuras consultas. Además, guarda la caja original y el embalaje para el envío del equipo si servicio técnico o devolución de la máquina que se requiere.

Safety and Warranty

NOTICE

- Ensure that electric requirements on label rating are complied with local standards. Failure to do so may result in the equipment catching fire or breaking down.
- Ensure that machine is plugged into a grounded electrical outlet in order to prevent an electric shock.
- In an emergency situation, turn of all switches and unplug machine.
- Keep hands and other body parts clear of workspace when machine is in operation to prevent injury.



Safety and Warranty

- Machine should only be repaired by the manufacturer or a qualified agent in the event that the machine breaks down.
- The manufacturer and supplier decline all responsibility in the case of damage or injury resulting from improper use of the machine.
- In the event of electrical wire damage, do not use machine.
- The electric wire must be used special soft wire, buy it from manufacturer or repair department.
- Keep machine and machine parts away from water in order to minimize the risk of an electric shock or damage to the mechanical components as machine is NOT waterproof.
- Turn off and unplug machine when it is being worked on for repairs or maintenance.
- Stop using machine if it starts operating differently for example excessive vibration or awkward sounds.
- Perform regular checks of the blade cover, food holder arm, blade and other parts to ensure they are not damaged or loose.
- Do not cut meat frozen.
- Do not cut cheese.
- Contact Omcan in the event that machine is damaged.
- Contact Omcan if information is needed that is not included in this manual.

Ground terminal must be ground before the slicer is fixed. Avoid resulting in personal server injury due to leakage.

Keep hands and other body parts clear of slicer as it operates automatically. Failure to comply may result in injury due to electric shock.

When cleaning or changing the blade, be mindful of sharpness of blade as it may cause injury to fingers.

RESIDENTIAL USERS: Vendor assumes no liability for parts or labor coverage for component failure or other damages resulting from installation in non-commercial or residential applications. The right is reserved to deny shipment for residential usage; if this occurs, you will be notified as soon as possible.

1 YEAR PARTS AND LABOUR BENCH WARRANTY

Within the warranty period, contact Omcan Inc. at 1-800-465-0234 to schedule a drop off to either an Omcan authorized service depot in the area, or to an Omcan Service warehouse to repair the equipment.

Unauthorized maintenance will void the warranty. Warranty covers electrical and part failures, not improper use.

Please see <https://omcan.com/disclaimer> for complete info.

WARNING:

The packaging components (cardboard, polyethylene, and others) are classified as normal solid urban waste

Safety and Warranty

and can therefore be disposed of without difficulty.

In any case, for suitable recycling, we suggest disposing of the products separately (differentiated waste) according to the current norms.

DO NOT DISCARD ANY PACKAGING MATERIALS IN THE ENVIRONMENT!

Technical Specifications

| Model | MS-CN-0220 | MS-CN-0250 | MS-CN-0300 | MS-CN-0350 |
|-------------------------|--|--|--|--|
| Blade Size | 9" / 220mm | 10" / 250mm | 12" / 300mm | 14" / 350mm |
| Cut Thickness | 0.2 - 15mm | | | |
| Cutting Size | 6.3" x 9" 160 x 229mm | 7" x 10" 178 x 254mm | 7.9" x 12" 200 x 305mm | 12.6" x 14" 320 x 356mm |
| Power | 0.16 HP / 0.12 kW | 0.2 HP / 0.15 kW | 0.33 HP / 0.25 kW | 0.5 HP / 0.37 kW |
| Slicing Volume (approx) | <30 minutes | 20 minutes | 45 minutes | 1 hour |
| RPM | 300 | 150 | 265 | 240 |
| Electrical | 110V / 60Hz / 1 | | | |
| Weight | 32 lbs. / 14.6 kgs. | 39.6 lbs. / 18 kgs. | 55 lbs. / 25 kgs. | 130 lbs. / 59 kgs. |
| Packaging Weight | 33 lbs. / 15 kgs. | 43 lbs. / 19.6 kgs. | 60 lbs. / 27.3 kgs. | 133 lbs. / 60.5 kgs. |
| Dimensions | 19.5" x 17" x 15" 495 x 432 x 381mm | 21" x 18" x 15.8" 533 x 457 x 400mm | 23.5" x 20.5" x 19.5" 597 x 521 x 495mm | 31" x 24" x 19.5" 787 x 610 x 495mm |
| Packaging Dimensions | 21" x 17" x 16" 533 x 432 x 406mm | 23" x 19" x 17" 584 x 483 x 432mm | 25" x 19" x 20" 635 x 483 x 508mm | 32" x 27" x 23" 813 x 686 x 584mm |
| Item Number | 21629 | 19067 | 19068 | 23544 |

Operation

1. Machine should be installed on a flat and stable surface which can withstand its weight.
2. Make sure that line voltage of main power source matches the rated voltage of the machine.
3. Turn on the machine and allow to run for 2-3 minutes to evaluate performance.
4. Once machine is running, the pilot lamp of the power button should be lit and the blade should be rotating counter clockwise.
5. Slice thickness can be adjusted by turning the slice thickness regulator counter clockwise. Then turn the fixing positioner knob clockwise. Fixing positioner head should make contact with the plate.

Operation

6. Pushing the product carriage forward and back over the blade with a continuous motion, using the product pusher handle and the pusher knob.
7. Once the amount of product has been sliced, turn the fixing positioner knob back and return the positioner head back to the original position.
8. Then remove the slices.

Maintenance

To prevent the blade from rusting.

- Use a dry cloth when drying the blade after use.
- Apply cooking oil on the edge of the blade with a dry cloth.
- Sharpen the blade daily.

Guide lubrication.

- Move the carriage to the side and clean off any grease with a dry cloth.
- Apply grease to the guide surface making sure it is well covered and lubricated.
- Lubrication can be done on a weekly basis.

Pusher Axle lubrication.

- Begin by cleaning with a dry cloth.
- Apply cooking oil on both sides of the axle and move the pusher up and down to ensure the oil spreads well.
- Axle can be lubricated daily.

Sharpener lubrication.

- Ensure sharpener axle is clean before beginning.
- Apply cooking oil to both sides of axle.
- Turn around and slide the axle until the axles work well.

Localizing head lubrication.

- Adjust the fixing positioner counter clockwise to maximum length.
- Clean the localizing head before applying cooking oil onto it.
- Turn fixing positioner back to the original position.
- This can be done weekly.
- Be sure not to spread too much oil.

BLADE SHARPENING

1. Blade should be sharpened when slice thickness looks uneven or when the slices look broken.
2. Clean the edge of the blade before sharpening.
3. Pull out the sharpener and lubricate it to ensure it works properly.
4. Pull the sharpener out and turn 180°, press the right side stone down by finger then put the sharpener to

Maintenance

the working position.

5. Ensure that the stone's surface and the blade's edge are close to each other. If they are not, please perform necessary adjustments.
6. Run the machine for approximately 2 minutes before turning it off to inspect the blade. If the blade is not sharp enough, repeat the procedure.
7. Press down the left side of the stone and make sure the surface of the stone is nesting closely to the surface of the blade. Then sharpen for about 3 seconds to remove the burr.
8. Return the sharpener back to its original position once work is complete.
9. In order to get best results, keep the stone clean.
10. Refrain from looking directly or having one's face too close to the rotating stone. This could result in injury from a piece of stone.

CLEANING

1. Always turn off and unplug the machine before cleaning. The slice thickness regulator should be set to the zero position.
2. Never use any chemical or abrasive product. Brushes or any other utensil instrument should NOT be used as they could damage the different pieces of the slicer.
3. Use a damp cloth and detergent to clean the machine before letting it dry. Machine, including product carriage, should be cleaned every day.
4. The blade cover should be removed from the blade when cleaning.
5. Precautions to be taken when cleaning the blade:
 - Safety gloves should be worn.
 - Do not touch the edge of the blade.
 - Proceed with utmost caution.
6. Run the machine for 5 minutes once cleaning is complete.
7. Warning: Do not run the machine under water.

Instructions Français

SÉCURITÉ ET GARANTIE

AVIS

- Veiller à ce que les exigences électriques sur l'étiquette sont respectées note aux normes locales. Ne pas le faire peut conduire à l'équipement incendie ou de tomber en panne.
- Assurez-vous que la machine est branchée sur une prise électrique mise à la terre afin d'éviter un choc électrique.
- Dans une situation d'urgence, son tour de tous les commutateurs et machine à débrancher.
- Gardez les mains et autres parties claires de l'espace de travail du corps lorsque la machine est en marche pour éviter les blessures.
- Machine ne doit être réparé par le fabricant ou un agent qualifié dans le cas où la machine tombe en

Instructions Français

panne.

- Le fabricant et le fournisseur déclinent toute responsabilité en cas de dommages ou blessures résultant d'une mauvaise utilisation de la machine.
- En cas de dommages de fil électrique, ne pas utiliser la machine.
- Le fil électrique doit être utilisé fil mou spéciale, l'acheter auprès du fabricant ou de réparation département.
- Maintenez la machine et de pièces de machines loin de l'eau afin de minimiser le risque de choc électrique ou d'endommager les composants mécaniques que la machine ne est pas étanche.
- Éteignez et débranchez la machine quand elle est en cours d'élaboration pour les réparations ou l'entretien.
- Arrêtez d'utiliser la machine si elle commence à fonctionner différemment, par exemple des vibrations excessives ou des sons maladroits.
- Effectuer des contrôles réguliers de la couverture de la lame, bras porte-alimentaire, la lame et d'autres parties pour se assurer qu'ils ne sont pas endommagés ou lâche.
- Ne pas couper la viande congelée.
- Ne pas couper le fromage.
- Pour nous Omcan dans le cas où la machine est endommagée.
- Contactez Omcan si l'information est nécessaire qui ne est pas inclus dans ce manuel.

Borne de terre doit être broyé avant la trancheuse est fixé. Évitez causant des blessures serveur personnel en raison de fuites.

Gardez les mains et autres parties claires de trancheuse de corps tel qu'il fonctionne automatiquement. Le non-respect peut entraîner des blessures par électrocution.

Lors du nettoyage ou de changer la lame, être conscient de la netteté de la lame comme il peut causer des blessures aux doigts.

UTILISATEURS RÉSIDENTIELS : Le fournisseur n'assume aucune responsabilité pour la couverture des pièces ou de la main-d'œuvre en cas de défaillance des composants ou d'autres dommages résultant de l'installation dans des applications non commerciales ou résidentielles. Le droit est réservé de refuser l'expédition pour un usage résidentiel ; si cela se produit, vous en serez informé dans les plus brefs délais.

1 AN PIÈCES ET TRAVAIL BANC GARANTIE

Dans la période de garantie, contacter Omcan Inc. au 1-800-465-0234 pour planifier une chute hors soit un dépôt Omcan de service autorisé dans la zone ou à un entrepôt Omcan service pour réparer l'équipement.

Entretien non autorisée annulera la garantie. La garantie couvre les pannes électriques et une partie pas une mauvaise utilisation.

S'il vous plaît voir <https://omcan.com/disclaimer> pour info complète.

Instructions Français

AVERTISSEMENT:

Les matériaux d'emballage (carton, de polyéthylène et autres) sont classés comme déchets solides urbains normale et peuvent donc être éliminés sans difficulté.

En tout cas, pour le recyclage approprié, nous suggérons tranchent des produits séparément (différenciée des déchets) selon les normes actuelles.

NE PAS JETER LES EMBALLAGES DANS L'ENVIRONNEMENT!

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| Modèle | MS-CN-0220 | MS-CN-0250 | MS-CN-0300 | MS-CN-0350 |
|---------------------------|--|--|--|--|
| Taille de la lame | 9" / 220mm | 10" / 250mm | 12" / 300mm | 14" / 350mm |
| Épaisseur de coupe | 0.2 - 15mm | | | |
| Taille de coupe | 6.3" x 9" 160 x 229mm | 7" x 10" 178 x 254mm | 7.9" x 12" 200 x 305mm | 12.6" x 14" 320 x 356mm |
| Puissance | 0.16 HP / 0.12 kW | 0.2 HP / 0.15 kW | 0.33 HP / 0.25 kW | 0.5 HP / 0.37 kW |
| Volume de coupe (approx) | <30 minutes | 20 minutes | 45 minutes | 1 heure |
| RPM | 300 | 150 | 265 | 240 |
| Électrique | 110V / 60Hz / 1 | | | |
| Poids | 32 lbs. / 14.6 kgs. | 39.6 lbs. / 18 kgs. | 55 lbs. / 25 kgs. | 130 lbs. / 59 kgs. |
| Poids de l'emballage | 33 lbs. / 15 kgs. | 43 lbs. / 19.6 kgs. | 60 lbs. / 27.3 kgs. | 133 lbs. / 60.5 kgs. |
| Dimensions | 19.5" x 17" x 15" 495 x 432 x 381mm | 21" x 18" x 15.8" 533 x 457 x 400mm | 23.5" x 20.5" x 19.5" 597 x 521 x 495mm | 31" x 24" x 19.5" 787 x 610 x 495mm |
| Dimensions de l'emballage | 21" x 17" x 16" 533 x 432 x 406mm | 23" x 19" x 17" 584 x 483 x 432mm | 25" x 19" x 20" 635 x 483 x 508mm | 32" x 27" x 23" 813 x 686 x 584mm |
| Numéro d'article | 21629 | 19067 | 19068 | 23544 |

OPÉRATION

1. Appareil doit être installé sur une surface plane et stable qui peut résister à son poids.
2. Assurez-vous que la tension de ligne de source d'alimentation principale correspond à la tension nominale de la machine.
3. Tournez sur la machine et laissez tourner pendant 2-3 minutes pour évaluer le rendement.
4. Une fois que la machine est en marche, la lampe pilote du bouton d'alimentation doit être allumé et la lame doit être en rotation dans le sens antihoraire.
5. L'épaisseur des tranches peut être ajustée en tournant le régulateur contre épaisseur de tranche horaire. Puis tournez le bouton dans le sens horaire fixation positionneur. Fixation tête de positionneur doit prendre

Instructions Français

contact avec la plaque.

6. Pousser le transport de produits de l'avant et à l'arrière sur la lame avec un mouvement continu, en utilisant la poignée produit pousoir et le bouton pousoir.
7. Une fois que la quantité de produit a été tranché, tournez le bouton de positionnement de fixation arrière et retourner la tête du positionneur revenir à la position initiale.
8. Ensuite, retirer les tranches.

ENTRETIEN

Pour éviter que la lame de rouiller.

- Utilisez un chiffon sec lors du séchage de la lame après utilisation.
- Appliquer de l'huile de cuisson sur le bord de la lame avec un chiffon sec.
- Aiguiser la lame quotidienne.

Guide lubrification.

- Déplacez le chariot sur le côté et nettoyer toute trace de graisse avec un chiffon sec.
- Appliquer de la graisse à la surface de guidage en vous assurant qu'il est bien couvert et lubrifié.
- La lubrification peut se faire sur une base hebdomadaire.

Lubrification essieu Pusher.

- Commencez par nettoyer avec un chiffon sec.
- Appliquer de l'huile de cuisson des deux côtés de l'axe et de déplacer le pousoir de haut en bas pour assurer l'huile se étale bien.
- Essieu peut être lubrifié par jour.

Sharpener lubrification.

- Assurer essieu affûteur est propre avant de commencer.
- Appliquer de l'huile de cuisson des deux côtés de l'essieu.
- Retournez-vous et faites glisser l'essieu jusqu'à ce que les essieux fonctionnent bien.

Localisation de la lubrification de la tête.

- Régler le compteur horaire pour fixation positionneur longueur maximale.
- Nettoyez la tête de localisation avant d'appliquer l'huile de cuisson sur elle.
- Tournez fixant positionneur revenir à la position initiale.
- Cela peut être fait par semaine.
- Veillez à ne pas répandre trop d'huile.

AFFÛTAGE

1. Lame doit être affûtée lorsque l'épaisseur de la tranche semble inégal ou lorsque les tranches regardent cassé.
2. Nettoyez le bord de la lame avant de les affûter.
3. Tirez sur le taille-crayon et lubrifier pour se assurer qu'il fonctionne correctement.
4. Tirez le taille-crayon et tourner à 180 °, appuyez sur la pierre de droite par le doigt puis mettre le crayon à la position de travail.

Instructions Français

5. Se assurer que la surface de la pierre et le bord de la lame sont proches les uns des autres. Se ils ne sont pas, se il vous plaît effectuer l'ajustements nécessaires.
6. Faire fonctionner la machine pendant environ 2 minutes avant de l'éteindre pour inspecter la lame. Si la lame ne est pas assez forte, répétez la procédure.
7. Appuyez sur le côté gauche de la pierre et se assurer que la surface de la pierre a fait son nid près de la surface de la lame. Puis affiner pendant environ 3 secondes pour enlever la bavure.
8. Retour le taille-crayon à sa position d'origine une fois les travaux terminés.
9. Afin d'obtenir de meilleurs résultats, gardez la pierre propre.
10. Se abstenir de regarder directement ou ayant le visage trop près de la pierre tournante. Cela pourrait entraîner des blessures d'un morceau de pierre.

NETTOYAGE

1. Toujours éteindre et débrancher la machine avant de la nettoyer. Le régulateur de l'épaisseur de la tranche doit être réglé à la position zéro.
2. Ne jamais utiliser un produit chimique ou abrasif. Brosses ou tout autre instrument ustensile doivent PAS être utilisés car ils pourraient endommager les différentes pièces de la trancheuse.
3. Utilisez un chiffon humide et un détergent pour nettoyer la machine avant de laisser sécher. Machine, y compris le transport du produit, doit être nettoyé tous les jours.
4. Le couvercle de la lame doit être retirée de la lame lors du nettoyage.
5. Précautions à prendre lors du nettoyage de la lame:
 - Gants de sécurité doivent être portés.
 - Ne pas toucher le bord de la lame.
 - Procéder avec la plus grande prudence.
6. Faire fonctionner la machine pendant 5 minutes une fois le nettoyage terminé.
7. Attention: Ne pas faire fonctionner la machine sous l'eau.

Instrucciones en Español

SEGURIDAD Y GARANTÍA

AVISO

- Asegúrese de que los requisitos eléctricos en etiqueta de régimen del cumplimiento de las normas locales. El no hacerlo puede resultar en el equipo de captura de fuego o de descomponerse.
- Asegúrese de que la máquina está conectada a una toma eléctrica con conexión a tierra para prevenir una descarga eléctrica.
- En una situación de emergencia, a su vez de todos los interruptores y desenchufe la máquina.
- Mantenga las manos y otras partes del cuerpo de ventaja sobre el espacio de trabajo cuando la máquina está en funcionamiento para evitar lesiones.
- Máquina sólo debe ser reparado por el fabricante o un agente cualificado en caso de que la máquina se rompe.

Instrucciones en Español

- El fabricante y proveedor declinan toda responsabilidad en caso de daños o lesiones resultantes del uso incorrecto de la máquina.
- En caso de daños en los cables eléctricos, no utilice la máquina.
- El cable eléctrico debe ser utilizado alambre suave especial, lo compra de departamento fabricante o reparación.
- Mantenga la máquina y piezas de la máquina lejos del agua con el fin de minimizar el riesgo de una descarga eléctrica o daños en los componentes mecánicos como máquina NO es resistente al agua.
- Apague y desenchufe la máquina cuando se está trabajando en las reparaciones o mantenimiento.
- Deje de usar la máquina si se pone en marcha de forma diferente, por ejemplo, vibraciones excesivas o sonidos incómodos.
- Realizar controles periódicos de la cubierta de la hoja, el brazo de soporte de los alimentos, la cuchilla y otras partes para asegurarse de que no estén dañados o sueltos.
- No corte la carne congelada.
- No corte el queso.
- Contacto Omcan en el caso de que la máquina está dañado.
- Póngase en contacto con Omcan si se necesita información que no se incluye en este manual.

Terminal de tierra debe ser molido antes de que se fija la máquina de cortar. Evite provocar lesiones servidor personales debido a fugas.

Mantenga las manos y otras partes del cuerpo alejadas de la máquina de cortar, ya que funciona automáticamente. El incumplimiento puede resultar en lesiones por descarga eléctrica.

Al limpiar o cambiar la hoja, ser conscientes de la nitidez de la hoja, ya que puede causar lesiones en los dedos.

USUARIOS RESIDENCIALES: El proveedor no asume ninguna responsabilidad por la cobertura de piezas o mano de obra por fallas de componentes u otros daños resultantes de la instalación en aplicaciones residenciales o no comerciales. Se reserva el derecho a denegar el envío para uso residencial; si esto ocurre, se le notificará lo antes posible.

1 AÑO EN PIEZAS Y TRABAJO BENCH GARANTÍA

Dentro del período de garantía, póngase en contacto Omcan Inc. al 1-800-465-0234 para programar una caída ya sea a un depósito autorizado Omcan servicio en la zona, o para un almacén de servicio Omcan para reparar el equipo.

Mantenimiento no autorizada anulará la garantía. La garantía cubre no fallas eléctricas y piezas de uso indebido.

Por favor, consulte <https://omcan.com/disclaimer> para obtener información completa.

ADVERTENCIA:

Las piezas de embalaje (cartón, polietileno, etc.) se clasifican como residuos sólidos urbanos y por lo tanto se

Instrucciones en Español

pueden eliminar sin dificultades.

En cualquier caso, para el reciclaje adecuado, le sugerimos comercialización de esos productos por separado (residuos diferenciada) de acuerdo con las normas vigentes.

NO TIRAR LOS PRODUCTOS ENVASADO EN EL MEDIO AMBIENTE!

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Modelo | MS-CN-0220 | MS-CN-0250 | MS-CN-0300 | MS-CN-0350 |
|---------------------------|--|--|--|--|
| Tamaño de la hoja | 9" / 220mm | 10" / 250mm | 12" / 300mm | 14" / 350mm |
| Cortar espesor | 0.2 - 15mm | | | |
| Tamaño de corte | 6.3" x 9" 160 x 229mm | 7" x 10" 178 x 254mm | 7.9" x 12" 200 x 305mm | 12.6" x 14" 320 x 356mm |
| Poder | 0.16 HP / 0.12 kW | 0.2 HP / 0.15 kW | 0.33 HP / 0.25 kW | 0.5 HP / 0.37 kW |
| Volumen de corte (approx) | <30 minutos | 20 minutos | 45 minutos | 1 hora |
| RPM | 300 | 150 | 265 | 240 |
| Eléctrico | 110V / 60Hz / 1 | | | |
| Peso | 32 lbs. / 14.6 kgs. | 39.6 lbs. / 18 kgs. | 55 lbs. / 25 kgs. | 130 lbs. / 59 kgs. |
| Peso de embalaje | 33 lbs. / 15 kgs. | 43 lbs. / 19.6 kgs. | 60 lbs. / 27.3 kgs. | 133 lbs. / 60.5 kgs. |
| Dimensiones | 19.5" x 17" x 15" 495 x 432 x 381mm | 21" x 18" x 15.8" 533 x 457 x 400mm | 23.5" x 20.5" x 19.5" 597 x 521 x 495mm | 31" x 24" x 19.5" 787 x 610 x 495mm |
| Dimensiones de embalaje | 21" x 17" x 16" 533 x 432 x 406mm | 23" x 19" x 17" 584 x 483 x 432mm | 25" x 19" x 20" 635 x 483 x 508mm | 32" x 27" x 23" 813 x 686 x 584mm |
| Número de artículo | 21629 | 19067 | 19068 | 23544 |

OPERACIÓN

1. Máquina debe instalarse en una superficie plana y estable que pueda soportar su peso.
2. Asegúrese de que la tensión de línea de la fuente de alimentación principal coincide con la tensión nominal de la máquina.
3. Encienda la máquina y dejarla girar durante 2-3 minutos para evaluar el desempeño.
4. Una vez que la máquina está en funcionamiento, la lámpara piloto del botón de encendido debe estar encendida y la hoja comienza a girar en sentido antihorario.
5. Grosor de corte se puede ajustar girando el grosor de corte contador regulador de las agujas del reloj. A continuación, gire la perilla de fijación de posición hacia la derecha. La fijación de la cabeza posicionador debe hacer contacto con la placa.
6. Empujar el carro de producto hacia adelante y hacia atrás sobre la hoja con un movimiento continuo, usando la manija de empuje del producto y el mando de empujador.
7. Una vez que la cantidad de producto ha sido cortado, gire el mando posicionador de fijación hacia atrás y volver la cabeza posicionador de nuevo a la posición original.

Instrucciones en Español

8. A continuación, retire los trozos.

MANTENIMIENTO

Para evitar que la hoja se oxide.

- Utilice un paño seco cuando se seca la hoja después de su uso.
- Aplicar aceite de cocina en el borde de la hoja con un paño seco.
- Afilan la hoja diaria.

Guía de lubricación.

- Mueva el carro a un lado y limpie cualquier grasa con un paño seco.
- Aplique grasa a la superficie de guía de modo que quede bien cubierto y lubricado.
- La lubricación se puede hacer sobre una base semanal.

Lubricación Eje empujador.

- Comience por limpiar con un paño seco.
- Aplicar el aceite de cocina en ambos lados del eje y mover el empujador arriba y hacia abajo para asegurar el aceite se extiende bien.
- Eje puede ser lubricado diaria.

Lubricación Sacapuntas.

- Asegurar eje afilador está limpio antes de comenzar.
- Aplicar el aceite de cocina a ambos lados del eje.
- Date la vuelta y deslice el eje hasta que los ejes funcionan bien.

Localización de lubricación cabeza.

- Ajuste el posicionador de fijación en sentido contrario a la longitud máxima.
- Limpie el cabezal de localización antes de aplicar el aceite de cocina en la misma.
- Girar la fijación de posicionador de nuevo a la posición original.
- Esto se puede hacer semanal.
- Asegúrese de no extender demasiado aceite.

AFILADO DE CUCHILLAS

1. Hoja debe afilarse cuando grosor de corte parece desigual o cuando las rodajas ven rota.
2. Limpie el borde de la hoja antes de afilar.
3. Saque el afilador y lubricarlo para asegurarse de que funciona correctamente.
4. Tire el afilador y girar 180°, pulse la piedra lado derecho hacia abajo con el dedo a continuación, poner el afilador a la posición de trabajo.
5. Asegúrese de que la superficie de la piedra y el borde de la cuchilla están cerca el uno al otro. Si no lo son, el favor realice los ajustes necesarios.
6. Haga funcionar la máquina durante aproximadamente 2 minutos antes de apagarlo para inspeccionar la cuchilla. Si la hoja no es lo suficientemente fuerte, repita el procedimiento.
7. Presione hacia abajo el lado izquierdo de la piedra y asegurarse de que la superficie de la piedra está jerarquizando cerca a la superficie de la hoja. Entonces afilar durante unos 3 segundos para quitar la

Instrucciones en Español

rebaba.

8. Devuelva el afilador a su posición original una vez que el trabajo se haya completado.
9. Para obtener mejores resultados, mantenga la piedra limpia.
10. Abstenerse de mirar directamente o tener el rostro demasiado cerca de la piedra giratoria. Esto podría resultar en lesiones de un trozo de piedra.

LIMPIEZA

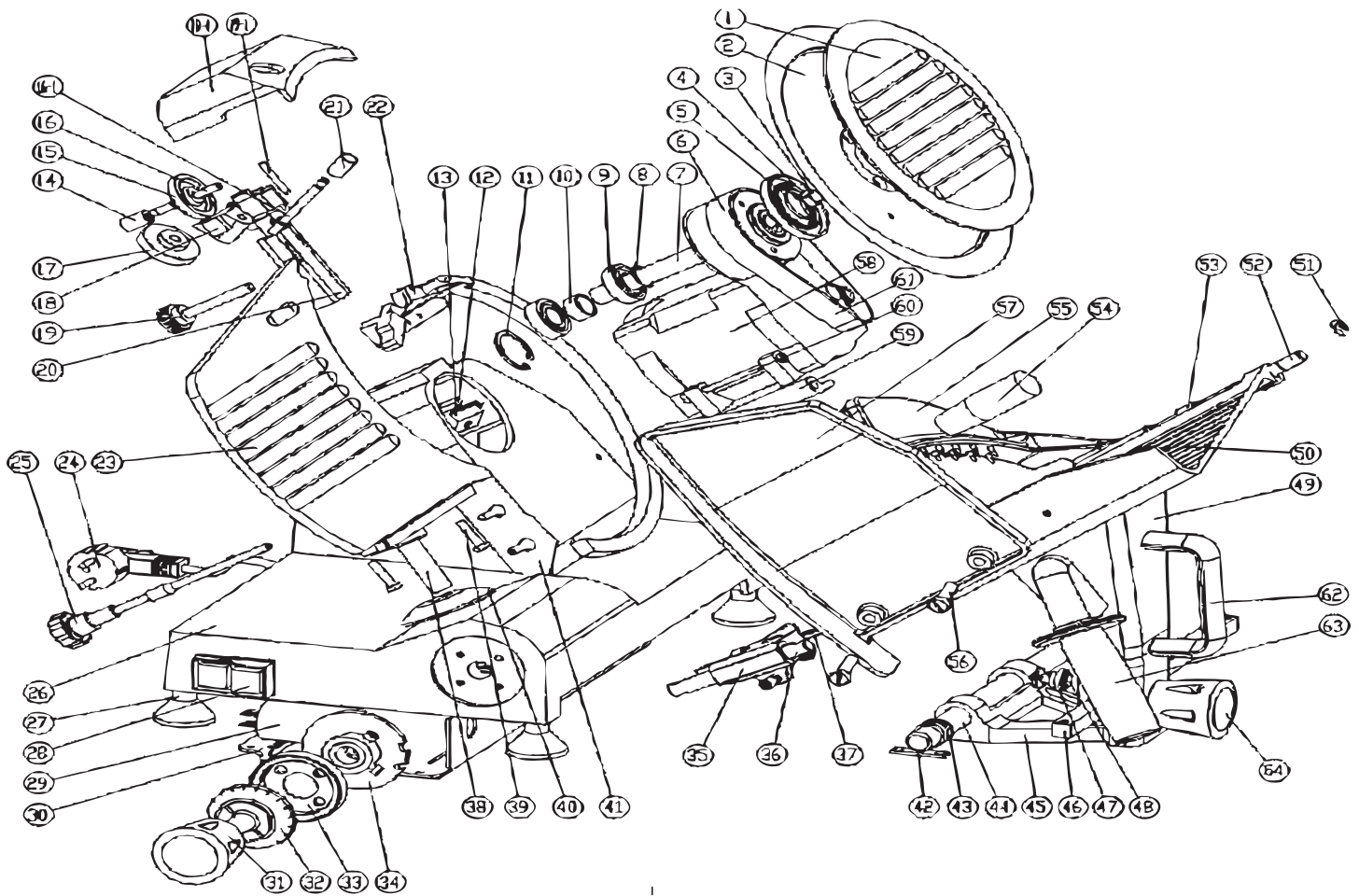
1. Siempre apague y desenchufe la máquina antes de limpiarla. El regulador de grosor de corte debe ajustarse a la posición cero.
2. Nunca use ningún producto químico o abrasivo. Cepillos o cualquier otro instrumento utensilio NO deben utilizarse ya que podrían dañar las diferentes piezas de la máquina de cortar.
3. Utilice un paño húmedo y detergente para limpiar la máquina antes de dejar que se seque. Máquina, incluyendo el transporte del producto, se debe limpiar todos los días.
4. La cubierta de la hoja debe ser removido de la cuchilla durante la limpieza.
5. Precauciones que deben tomarse al limpiar la hoja:
 - Guantes de seguridad deben ser usados.
 - No toque el borde de la hoja.
 - Proceda con la máxima precaución.
6. Haga funcionar la máquina durante 5 minutos una vez que se haya completado la limpieza.
7. Advertencia: No haga funcionar la máquina bajo el agua.

Parts Breakdown

Model MS-CN-0220 21629

Model MS-CN-0250 19067

Model MS-CN-0300 19068



Parts Breakdown

Model MS-CN-0220 21629

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|--|----------|----------|---------------------------------------|----------|----------|---|----------|
| 20564 | Protection Plate for 21629 | 1 | 20609 | Sharpening Controller for 21629 | 21 | 20581 | Spring for 21629 | 43 |
| 20563 | Knife for 21629 | 2 | 20614 | Protection Circle for 21629 | 22 | 20580 | Circle Orbit for 21629 | 44 |
| 20562 | Screw for 21629 | 3 | 20601 | Lockring Plate for 21629 | 23 | 20579 | Sliding Core for 21629 | 45 |
| AD406 | Sealing Ring for Blade Shaft for 21629 | 4 | 20606 | Wire for 21629 | 24 | 20575 | Square Orbit for 21629 | 46 |
| AD407 | Sealing Ring for Blade Spindle for 21629 | 5 | 20602 | Pull Pole for 21629 | 25 | 20578 | Bearing of Spindle for 21629 | 47 |
| 20561 | Sleeve of Knife for 21629 | 6 | 20600 | Body for 21629 | 26 | 20577 | Spindle for 21629 | 48 |
| 20560 | Spindle of Knife for 21629 | 7 | 20599 | Foot for 21629 | 27 | 20574 | Sliding Stand for 21629 | 49 |
| 20555 | Blocking Ring for 21629 | 8 | 27549 | On/Off Switch 5 Pins 120VAC for 21629 | 28 | 20571 | Carriage for 21629 | 50 |
| 20556 | Bearing for 21629 | 9 | 20596 | Capacitor for 21629 | 29 | AD410 | Circlip for 21629 | 51 |
| 20557 | Isolating Sleeve for 21629 | 10 | 20597 | Bottom Plate for 21629 | 30 | 20569 | Sliding Pole for 21629 | 52 |
| AD408 | Blocking Ring for Hole for 21629 | 11 | 20590 | Adjusting Handle Bar for 21629 | 31 | AD411 | Bearing for Pole of Carriage for 21629 | 53 |
| 20616 | Microswitch for 21629 | 12 | 20591 | Digital Plate for 21629 | 32 | 20634 | Handbar of Pressing for 21629 | 54 |
| AD409 | Bracket for Microswitch for 21629 | 13 | 20592 | Digital Ring for 21629 | 33 | 20570 | Pressing for 21629 | 55 |
| 20609 | Sharpening Controller for 21629 | 14 | 20588 | Cams for 21629 | 34 | 20583 | Screw for Plastic Board for 21629 | 56 |
| 20610 | Sharpening Wheel Black for 21629 | 15 | 20586 | Sliding Holder for 21629 | 35 | 20573 | Plastic Protection with Screw for 21629 | 57 |
| 20607 | Spindle of Wheel for 21629 | 16 | 20584 | Spindle for 21629 | 36 | 20566 | Motor for 21629 | 58 |
| 20612 | Spindle of Wheel for 21629 | 16-1 | 20585 | Bolt for 21629 | 37 | 20568 | Board of Motor for 21629 | 59 |
| 20613 | Sharpening Wheel Green for 21629 | 17 | 20595 | Stand of Lockring Plate for 21629 | 38 | 20567 | Hinge Spindle for 21629 | 60 |
| 20611 | Stand of Wheel for 21629 | 18 | 20594 | Screw for 21629 | 39 | 20565 | Belt 288mm x 22mm PU Material for 21629 | 61 |
| 20608 | Cover of Wheel for 21629 | 18-1 | 20593 | Waterproof Gasket for 21629 | 40 | 41686 | U Type Handle for 21629 | 62 |
| 20605 | Screw for 21629 | 19 | 20603 | Scraping Board for 21629 | 41 | 20514 | Holder Handlebar for 21629 | 64 |
| 20604 | Stand of Sharpener for 21629 | 20 | 20582 | Screw for 21629 | 42 | 42179 | Complete Sharpening Assy. for 21629 | |



Parts Breakdown

Model MS-CN-0250 19067

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|--|----------|----------|---------------------------------------|----------|----------|--|----------|
| 20626 | Protection Plate for 19067 | 1 | 20609 | Sharpening Controller for 19067 | 21 | 20581 | Spring for 19067 | 43 |
| 20625 | Knife for 19067 | 2 | 20614 | Protection Circle for 19067 | 22 | 20642 | Circle Orbit for 19067 | 44 |
| 20562 | Screw for 19067 | 3 | 20663 | Lockring Plate for 19067 | 23 | 20579 | Sliding Core for 19067 | 45 |
| AD412 | Sealing Ring for Blade Shaft for 19067 | 4 | 20606 | Wire for 19067 | 24 | 20637 | Square Orbit for 19067 | 46 |
| AD407 | Sealing Ring for Blade Spindle for 19067 | 5 | 24146 | Pull Pole with Black Knob for 19067 | 25 | 20578 | Bearing of Spindle for 19067 | 47 |
| 20623 | Sleeve of Knife for 19067 | 6 | 20662 | Body for 19067 | 26 | 20577 | Spindle for 19067 | 48 |
| 20622 | Spindle of Knife for 19067 | 7 | 20599 | Foot for 19067 | 27 | 20636 | Sliding Stand for 19067 | 49 |
| 20555 | Blocking Ring for 19067 | 8 | 27549 | On/Off Switch 5 Pins 120VAC for 19067 | 28 | 20633 | Carriage for 19067 | 50 |
| 20556 | Bearing for 19067 | 9 | 20658 | Capacitor for 19067 | 29 | AD410 | Circlip for 19067 | 51 |
| 20557 | Isolating Sleeve for 19067 | 10 | 20659 | Bottom Plate for 19067 | 30 | 20631 | Sliding Pole for 19067 | 52 |
| AD408 | Blocking Ring for Hole for 19067 | 11 | 20590 | Adjusting Handle Bar for 19067 | 31 | AD411 | Bearing for Pole of Carriage for 19067 | 53 |
| 20616 | Microswitch for 19067 | 12 | 20591 | Digital Plate for 19067 | 32 | 20634 | Handbar of Pressing for 19067 | 54 |
| AD409 | Bracket for Microswitch for 19067 | 13 | 20592 | Digital Ring for 19067 | 33 | 20632 | Pressing for 19067 | 55 |
| 20609 | Sharpening Controller for 19067 | 14 | 20588 | Cams for 19067 | 34 | 20583 | Screw for Plastic Board for 19067 | 56 |
| 20610 | Sharpening Wheel Black for 19067 | 15 | 20648 | Sliding Holder for 19067 | 35 | 20635 | Plastic Protection for 19067 | 57 |
| 20607 | Spindle of Wheel for 19067 | 16 | 20646 | Spindle for 19067 | 36 | 20628 | Motor for 19067 | 58 |
| 20612 | Spindle of Wheel for 19067 | 16-1 | 20585 | Bolt for 19067 | 37 | 20568 | Board of Motor for 19067 | 59 |
| 20613 | Sharpening Wheel Green for 19067 | 17 | 20657 | Stand of Locking Plate for 19067 | 38 | 20567 | Hinge Spindle for 19067 | 60 |
| 20611 | Stand of Wheel for 19067 | 18 | 20594 | Screw for 19067 | 39 | 20627 | Belt for 19067 | 61 |
| 20608 | Cover of Wheel for 19067 | 18-1 | 20593 | Waterproof Gasket for 19067 | 40 | 41686 | U Type Handle for 19067 | 62 |
| 20605 | Screw for 19067 | 19 | 20603 | Scraping Board for 19067 | 41 | 20514 | Holder Handlebar for 19067 | 64 |
| 20604 | Stand of Sharpener for 19067 | 20 | 20582 | Screw for 19067 | 42 | 25198 | Complete Sharpening Assembly for 19067 | |

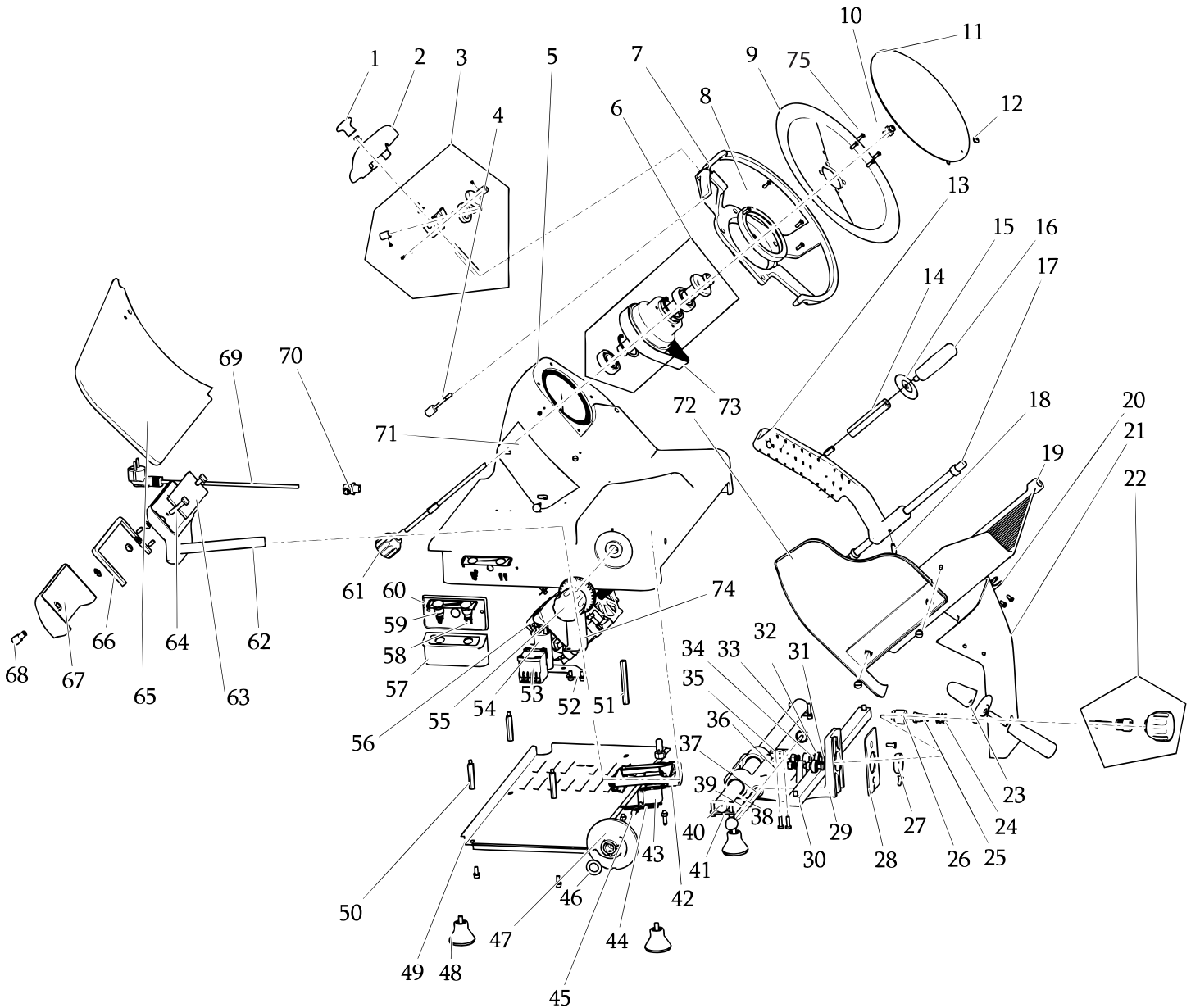
Parts Breakdown

Model MS-CN-0300 19068

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|--|----------|----------|---------------------------------------|----------|----------|--|----------|
| 20750 | Protection Plate for 19068 | 1 | 20609 | Sharpening Controller for 19068 | 21 | 20767 | Spring for 19068 | 43 |
| 20749 | Knife for 19068 | 2 | 20800 | Protection Circle for 19068 | 22 | 20766 | Circle Orbit for 19068 | 44 |
| 20562 | Screw for 19068 | 3 | 20787 | Lockring Plate for 19068 | 23 | 20765 | Sliding Core for 19068 | 45 |
| AD413 | Sealing Ring for Blade Shaft for 19068 | 4 | 20606 | Wire for 19068 | 24 | 20761 | Square Orbit for 19068 | 46 |
| AD407 | Sealing Ring for Blade Spindle for 19068 | 5 | 24147 | Pull Pole with Black Knob for 19068 | 25 | 20764 | Bearing of Spindle for 19068 | 47 |
| 20747 | Sleeve of Knife for 19068 | 6 | 20786 | Body for 19068 | 26 | 20763 | Spindle for 19068 | 48 |
| 20746 | Spindle of Knife for 19068 | 7 | 20661 | Foot for 19068 | 27 | 20760 | Sliding Stand for 19068 | 49 |
| 20555 | Blocking Ring for 19068 | 8 | 27549 | On/Off Switch 5 Pins 120VAC for 19068 | 28 | 20757 | Carriage for 19068 | 50 |
| 20742 | Bearing for 19068 | 9 | 20782 | Capacitor for 19068 | 29 | AD410 | Circlip for 19068 | 51 |
| 20557 | Isolating Sleeve for 19068 | 10 | 20783 | Bottom Plate for 19068 | 30 | 20755 | Sliding Pole for 19068 | 52 |
| AD408 | Blocking Ring for Hole for 19068 | 11 | 20776 | Adjusting Handle Bar for 19068 | 31 | AD411 | Bearing for Pole of Carriage for 19068 | 53 |
| 20616 | Microswitch for 19068 | 12 | 20653 | Digital Plate for 19068 | 32 | 20634 | Handbar of Pressing for 19068 | 54 |
| AD409 | Bracket for Microswitch for 19068 | 13 | 20592 | Digital Ring for 19068 | 33 | 20756 | Pressing Handle for 19068 | 55 |
| 20609 | Sharpening Controller for 19068 | 14 | 20774 | Cams for 19068 | 34 | 20583 | Screw for Plastic Board for 19068 | 56 |
| 20610 | Sharpening Wheel Black for 19068 | 15 | 20772 | Sliding Holder for 19068 | 35 | 20759 | Plastic Protection for 19068 | 57 |
| 20607 | Spindle of Wheel for 19068 | 16 | 20770 | Spindle for 19068 | 36 | 20752 | Motor for 19068 | 58 |
| 20612 | Spindle of Wheel for 19068 | 16-1 | 20585 | Bolt for 19068 | 37 | 20754 | Board of Motor for 19068 | 59 |
| 20613 | Sharpening Wheel Green for 19068 | 17 | 20781 | Stand of Locking Plate for 19068 | 38 | 20567 | Hinge Spindle for 19068 | 60 |
| 20611 | Stand of Wheel for 19068 | 18 | 20594 | Screw for 19068 | 39 | 20751 | Belt for 19068 | 61 |
| 20608 | Cover of Wheel for 19068 | 18-1 | 20593 | Waterproof Gasket for 19068 | 40 | 41686 | U Type Handle for 19068 | 62 |
| 20605 | Screw for 19068 | 19 | 20789 | Scraping Board for 19068 | 41 | 20762 | Holder Handlebar for 19068 | 64 |
| 20604 | Stand of Sharpener for 19068 | 20 | 20582 | Screw for 19068 | 42 | 25199 | Complete Sharpening Assembly for 19068 | |

Parts Breakdown

Model MS-CN-0350 23544



Parts Breakdown

Model MS-CN-0350 23544

| Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position | Item No. | Description | Position |
|----------|-----------------------------|----------|----------|-----------------------------|----------|----------|-----------------------------------|----------|
| 28039 | Press Bar for 23544 | 1 | 28065 | Nut for 23544 | 27 | 28091 | Contactora for 23544 | 53 |
| 28040 | Grinding Cover for 23544 | 2 | 28066 | Plate for 23544 | 28 | 28092 | Capacitance for 23544 | 54 |
| 28041 | Grinding Assy for 23544 | 3 | 28067 | Slider for 23544 | 29 | 28093 | Scale Setting for 23544 | 55 |
| 28042 | Presser for HBS-350 | 4 | 28068 | Track-1 for 23544 | 30 | 28094 | Motor for 23544 | 56 |
| 28043 | Worktable for 23544 | 5 | 28069 | Shaft Screw for 23544 | 31 | 28095 | Boxer for 23544 | 57 |
| 28044 | Blade Sitting for 23544 | 6 | 28070 | Out Shaft for 23544 | 32 | 28096 | On/Off Switch for 23544 | 58 |
| 28045 | Protection Circle for 23544 | 7 | 28071 | Buffer for 23544 | 33 | 28097 | Switch Box for 23544 | 59 |
| 28046 | Circle for 23544 | 8 | 28072 | Separate for 23544 | 34 | 28098 | Pad for 23544 | 60 |
| 28047 | Blade for 23544 | 9 | 28073 | Nut Board for 23544 | 35 | 28099 | Stick for 23544 | 61 |
| 28048 | Blade Cover Screw for 23544 | 10 | 28074 | Limit Board for 23544 | 36 | 28100 | Board Shell for 23544 | 62 |
| 28049 | Blade Cover for 23544 | 11 | 28075 | Buffer Spring for 23544 | 37 | 28101 | Board Adjusting for 23544 | 63 |
| 28050 | Handlebar for 23544 | 12 | 28076 | Brass Nut for 23544 | 38 | 28102 | Square Screw for 23544 | 64 |
| 28051 | Press Lump for 23544 | 13 | 28077 | Spring Shaft for 23544 | 39 | 28103 | Plate for 23544 | 65 |
| 28052 | Slicer Pipe for 23544 | 14 | 28078 | Round Track for 23544 | 40 | 28104 | Rubber for 23544 | 66 |
| 28053 | Ring for 23544 | 15 | 28079 | Presser Plate for 23544 | 41 | 28105 | Hull for 23544 | 67 |
| 28054 | Moving Bar for 23544 | 16 | 28080 | Limit Plate for 23544 | 42 | 28106 | Small Bar for 23544 | 68 |
| 28055 | Slide Pipe for 23544 | 17 | 28081 | Slider Seat for 23544 | 43 | 28107 | Wire Plug for 23544 | 69 |
| 28056 | Shaft Pin for 23544 | 18 | 28082 | Puller for 23544 | 44 | 28108 | Limiter for 23544 | 70 |
| 28057 | Carriage for 23544 | 19 | 28083 | Small Pin for 23544 | 45 | 28109 | Block for 23544 | 71 |
| 28058 | Presser Board for 23544 | 20 | 28084 | Wave Slice for 23544 | 46 | 28110 | Block Board for 23544 | 72 |
| 28059 | Pillar for 23544 | 21 | 28085 | Protrude for 23544 | 47 | 28111 | Belt for 23544 | 73 |
| 28060 | Lock Bar for 23544 | 22 | 28086 | Feet for 23544 | 48 | 28112 | Motor Shell for 23544 | 74 |
| 28061 | Slide Bar for 23544 | 23 | 28087 | Bottom Board for 23544 | 49 | 37393 | Screw for Blade for 23544 | 75 |
| 28062 | Spring for 23544 | 24 | 28088 | Allen-1 for 23544 | 50 | 20583 | Screw for Plastic Board for 23544 | |
| 28063 | Pin for 23544 | 25 | 28089 | Allen-2 for 23544 | 51 | 41686 | U Type Handle for 23544 | |
| 28064 | Screw Pipe for 23544 | 26 | 28090 | Capacitance Board for 23544 | 52 | | | |

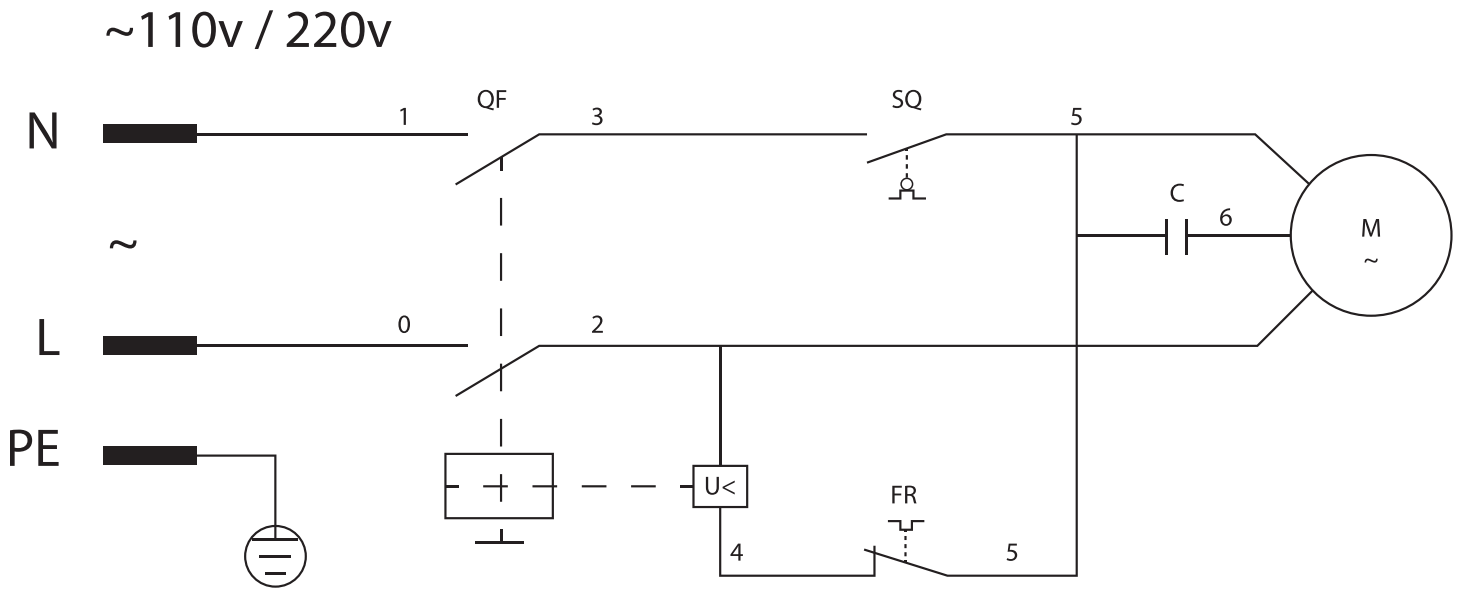
Electrical Schematics

Model MS-CN-0220 21629

Model MS-CN-0250 19067

Model MS-CN-0300 19068

Model MS-CN-0350 23544



QF - SWITCH FR - OVERHEAT PROTECTION SQ - MICROSWITCH

M - MOTOR C - CAPACITY



Warranty Registration

Thank you for purchasing an Omcan product. To register your warranty for this product, complete the information below, tear off the card at the perforation and then send to the address specified below. You can also register online by visiting:

Merci d'avoir acheté un produit Omcan. Pour enregistrer votre garantie pour ce produit, complétez les informations ci-dessous, détachez la carte au niveau de la perforation, puis l'envoyer à l'adresse spécifiée ci-dessous. Vous pouvez également vous inscrire en ligne en visitant:

Gracias por comprar un producto Omcan usted. Para registrar su garantía para este producto, complete la información a continuación, cortar la tarjeta en la perforación y luego enviarlo a la dirección indicada a continuación. También puede registrarse en línea en:

<https://omcan.com/warranty-registration/>

For mailing in Canada

Pour postale au Canada

Por correo en Canadá

OMCAN

PRODUCT WARRANTY REGISTRATION

3115 Pepper Mill Court,

Mississauga, Ontario

Canada, L5L 4X5

For mailing in the US

Pour diffusion aux États-Unis

Por correo en los EE.UU.

OMCAN

PRODUCT WARRANTY REGISTRATION

4450 Witmer Industrial Estates, Unit 4,

Niagara Falls, New York

USA, 14305

or email to: service@omcan.com



Purchaser's Information

Name: _____

Address: _____

City: _____ Province or State: _____ Postal or Zip: _____

Country: _____

Dealer from which Purchased: _____

Dealer City: _____ Dealer Province or State: _____

Invoice: _____

Model Name: _____ Model Number: _____

Machine Description: _____

Date of Purchase (MM/DD/YYYY): _____

Would you like to extend the warranty? Yes No

Company Name: _____

Telephone: _____

Email Address: _____

Type of Company:

Restaurant Bakery Deli

Butcher Supermarket Caterer

Institution (specify): _____

Other (specify): _____

Serial Number: _____

Date of Installation (MM/DD/YYYY): _____

Thank you for choosing Omcan | Merci d'avoir choisi Omcan | Gracias por elegir Omcan



Since 1951 Omcan has grown to become a leading distributor of equipment and supplies to the North American food service industry. Our success over these many years can be attributed to our commitment to strengthen and develop new and existing relationships with our valued customers and manufacturers. Today with partners in North America, Europe, Asia and South America, we continually work to improve and grow the company. We strive to offer customers exceptional value through our qualified local sales and service representatives who provide convenient access to over 6,500 globally sourced products.

Depuis 1951 Omcan a grandi pour devenir un des “leaders” de la distribution des équipements et matériel pour l’industrie des services alimentaires en Amérique du Nord. Notre succès au cours de ces nombreuses années peut être attribué à notre engagement à renforcer et à développer de nouvelles et existantes relations avec nos clients et les fabricants de valeur. Aujourd’hui avec des partenaires en Amérique du Nord, Europe, Asie et Amérique du Sud, nous travaillons continuellement à améliorer et développer l’entreprise. Nous nous efforçons d’offrir à nos clients une valeur exceptionnelle grâce à nos ventes locales qualifiées et des représentants de service qui offrent un accès facile à plus de 6500 produits provenant du monde entier.

Desde 1951 Omcan ha crecido hasta convertirse en un líder en la distribución de equipos y suministros de alimentos en América del Norte industria de servicios. Nuestro éxito en estos años se puede atribuir a nuestro compromiso de fortalecer y desarrollar nuevas relaciones existentes con nuestros valiosos clientes y fabricantes. Hoy con socios de América del Norte, Europa, Asia y América del Sur, que trabajan continuamente para mejorar y crecer la empresa. Nos esforzamos por ofrecer a nuestros clientes valor excepcional a través de nuestro local de ventas y representantes de los servicios que proporcionan un fácil acceso a más de 6,500 productos con origen a nivel mundial.

